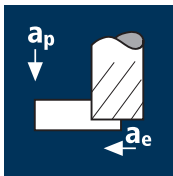




## Application



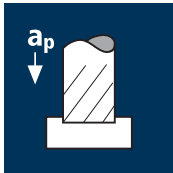
## Material

Hardened tool steel  
42 - 48 HRC

Hardened tool steel  
48 - 52 HRC

Hardened tool steel  
52 - 56 HRC

Hardened tool steel  
56 - 60 HRC



Hardened tool steel  
42 - 48 HRC

Hardened tool steel  
48 - 52 HRC

Hardened tool steel  
52 - 56 HRC

Hardened tool steel  
56 - 60 HRC

d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>s</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>r</sub> [mm/min]	Q [mm <sup>3</sup> /min]
0.20	2	26	0.003	0.016	0.040	41380	210	0.1
0.30	2	40	0.003	0.024	0.060	42440	215	0.3
0.40	2	53	0.004	0.032	0.080	42175	320	0.8
0.50	2	66	0.005	0.040	0.100	42015	425	1.7
0.60	2	79	0.006	0.048	0.120	41910	530	3.0
0.80	2	106	0.009	0.065	0.160	42175	745	7.7
1.00	2	132	0.010	0.081	0.200	42015	845	13.7
1.50	2	140	0.015	0.121	0.300	29710	900	32.6
2.00	2	140	0.020	0.162	0.400	22280	900	58.2
0.20	2	26	0.002	0.016	0.040	41380	200	0.1
0.30	2	40	0.002	0.024	0.060	42440	205	0.3
0.40	2	53	0.004	0.032	0.080	42175	305	0.8
0.50	2	66	0.005	0.040	0.100	42015	405	1.6
0.60	2	79	0.006	0.048	0.120	41910	505	2.9
0.80	2	106	0.008	0.065	0.160	42175	710	7.4
1.00	2	120	0.010	0.081	0.200	38195	735	11.9
1.50	2	120	0.014	0.121	0.300	25465	735	26.6
2.00	2	120	0.019	0.162	0.400	19100	735	47.5
0.20	2	26	0.002	0.016	0.040	41380	165	0.1
0.30	2	40	0.002	0.024	0.060	42440	170	0.2
0.40	2	53	0.003	0.032	0.080	42175	255	0.6
0.50	2	66	0.004	0.040	0.100	42015	335	1.3
0.60	2	79	0.005	0.048	0.120	41910	420	2.4
0.80	2	100	0.007	0.065	0.160	39790	555	5.8
1.00	2	100	0.008	0.081	0.200	31830	510	8.3
1.50	2	100	0.012	0.121	0.300	21220	510	18.5
2.00	2	100	0.016	0.162	0.400	15915	510	33.0
0.20	2	26	0.002	0.016	0.040	41380	150	0.1
0.30	2	40	0.002	0.024	0.060	42440	155	0.2
0.40	2	53	0.003	0.032	0.080	42175	230	0.6
0.50	2	60	0.004	0.040	0.100	38195	275	1.1
0.60	2	60	0.004	0.048	0.120	31830	285	1.7
0.80	2	60	0.006	0.065	0.160	23875	300	3.1
1.00	2	60	0.007	0.081	0.200	19100	275	4.5
1.50	2	60	0.011	0.121	0.300	12730	275	10.0
2.00	2	60	0.014	0.162	0.400	9550	275	17.8
0.20	2	26	0.001	0.006	0.200	41380	90	0.1
0.30	2	40	0.002	0.009	0.300	42440	185	0.5
0.40	2	53	0.003	0.013	0.400	42175	280	1.4
0.50	2	66	0.003	0.016	0.500	42015	275	2.2
0.60	2	79	0.004	0.019	0.600	41910	370	4.2
0.80	2	106	0.007	0.025	0.800	42175	555	11.1
1.00	2	120	0.008	0.031	1.000	38195	590	18.2
1.50	2	120	0.011	0.047	1.500	25465	560	39.5
2.00	2	120	0.015	0.063	2.000	19100	590	74.1
0.20	2	26	0.001	0.006	0.200	41380	90	0.1
0.30	2	40	0.002	0.009	0.300	42440	185	0.5
0.40	2	53	0.003	0.013	0.400	42175	280	1.4
0.50	2	66	0.003	0.016	0.500	42015	275	2.2
0.60	2	79	0.004	0.019	0.600	41910	370	4.2
0.80	2	100	0.007	0.025	0.800	39790	525	10.5
1.00	2	100	0.008	0.031	1.000	31830	490	15.2
1.50	2	100	0.011	0.047	1.500	21220	465	32.9
2.00	2	100	0.015	0.063	2.000	15915	490	61.8
0.20	2	26	0.001	0.006	0.200	41380	85	0.1
0.30	2	40	0.002	0.009	0.300	42440	170	0.5
0.40	2	53	0.003	0.013	0.400	42175	255	1.3
0.50	2	66	0.003	0.016	0.500	42015	250	2.0
0.60	2	79	0.004	0.019	0.600	41910	335	3.8
0.80	2	80	0.006	0.025	0.800	31830	380	7.6
1.00	2	80	0.007	0.031	1.000	25465	355	11.1
1.50	2	80	0.010	0.047	1.500	16975	340	23.9
2.00	2	80	0.014	0.063	2.000	12730	355	44.9
0.20	2	26	0.001	0.006	0.200	41380	75	0.1
0.30	2	40	0.002	0.009	0.300	42440	155	0.4
0.40	2	40	0.003	0.013	0.400	31830	170	0.9
0.50	2	40	0.003	0.016	0.500	25465	140	1.1
0.60	2	40	0.004	0.019	0.600	21220	155	1.7
0.80	2	40	0.005	0.025	0.800	15915	170	3.4
1.00	2	40	0.006	0.031	1.000	12730	160	5.0
1.50	2	40	0.009	0.047	1.500	8490	155	10.8
2.00	2	40	0.013	0.063	2.000	6365	160	20.2