



Material

Steel
500 - 850 N/mm²

d ₁ [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
6.00	4	140	0.041	9.000	2.400	7425	1203	26.0
8.00	4	140	0.054	12.000	3.200	5570	1203	46.2
10.00	4	140	0.068	15.000	4.000	4455	1203	72.2
12.00	4	140	0.076	18.000	4.800	3715	1123	97.1
16.00	4	140	0.086	24.000	6.400	2785	963	147.8
20.00	4	140	0.099	30.000	8.000	2230	883	211.9

Steel
850 - 1100 N/mm²

6.00	4	125	0.035	9.000	2.400	6630	931	20.1
8.00	4	125	0.047	12.000	3.200	4975	931	35.8
10.00	4	125	0.059	15.000	4.000	3980	931	55.9
12.00	4	125	0.070	18.000	4.800	3315	931	80.4
16.00	4	125	0.079	24.000	6.400	2485	787	120.9
20.00	4	125	0.090	30.000	8.000	1990	716	171.9

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

6.00	4	80	0.024	9.000	2.400	4245	413	8.9
8.00	4	80	0.032	12.000	3.200	3185	413	15.9
10.00	4	80	0.041	15.000	4.000	2545	412	24.7
12.00	4	80	0.049	18.000	4.800	2120	412	35.6
16.00	4	80	0.050	24.000	6.400	1590	321	49.2
20.00	4	80	0.063	30.000	8.000	1275	321	77.1

Cast iron
(lamellar / spheroidal)

6.00	4	155	0.038	9.000	2.400	8225	1244	26.9
8.00	4	155	0.050	12.000	3.200	6165	1243	47.7
10.00	4	155	0.063	15.000	4.000	4935	1244	74.6
12.00	4	155	0.076	18.000	4.800	4110	1243	107.4
16.00	4	155	0.086	24.000	6.400	3085	1066	163.8
20.00	4	155	0.099	30.000	8.000	2465	976	234.3



Material

Steel
500 - 850 N/mm²

d ₁ [mm]	z	v _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
6.00	4	110	0.026	7.500	6.000	5835	607	27.3
8.00	4	110	0.035	10.000	8.000	4375	613	49.0
10.00	4	110	0.044	12.500	10.000	3500	616	77.0
12.00	4	110	0.049	15.000	12.000	2920	572	103.0
16.00	4	110	0.056	20.000	16.000	2190	491	157.0
20.00	4	110	0.064	25.000	20.000	1750	448	224.0

Steel
850 - 1100 N/mm²

6.00	4	100	0.023	7.500	6.000	5305	488	22.0
8.00	4	100	0.030	10.000	8.000	3980	478	38.2
10.00	4	100	0.038	12.500	10.000	3185	484	60.5
12.00	4	100	0.046	15.000	12.000	2655	489	87.9
16.00	4	100	0.051	20.000	16.000	1990	406	129.9
20.00	4	100	0.059	25.000	20.000	1590	375	187.6

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

6.00	4	65	0.016	7.500	6.000	3450	221	9.9
8.00	4	65	0.021	10.000	8.000	2585	217	17.4
10.00	4	65	0.026	12.500	10.000	2070	215	26.9
12.00	4	65	0.032	15.000	12.000	1725	221	39.7
16.00	4	65	0.033	20.000	16.000	1295	171	54.7
20.00	4	65	0.041	25.000	20.000	1035	170	84.9

Cast iron
(lamellar / spheroidal)

6.00	4	125	0.025	7.500	6.000	6630	663	29.8
8.00	4	125	0.033	10.000	8.000	4975	657	52.5
10.00	4	125	0.041	12.500	10.000	3980	653	81.6
12.00	4	125	0.049	15.000	12.000	3315	650	116.9
16.00	4	125	0.056	20.000	16.000	2485	557	178.1
20.00	4	125	0.064	25.000	20.000	1990	509	254.7