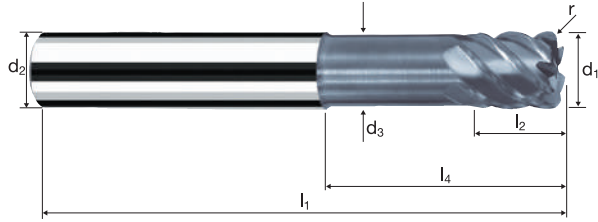


Corner radius end mills Multispeed

Tolerance r 0/+0.03, 3xd



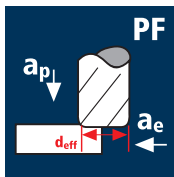
HM MG10	λ 45° γ 5°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500				Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G)
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--	--	--	-------------------	----------------	-------

Ø Code	d ₁ e8	d ₂ h6	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r 0/+0.03	α	z	POLYCHROM														
											Coating	Article-N°	ø-Code												
Example: Order-N°.																									
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">P</td> <td style="text-align: center;">5250</td> <td style="text-align: center;">180</td> <td colspan="9"></td> </tr> </table>												P	5250	180											
P	5250	180																							
												P5250													
180	3.00	6.00	2.80	57	4.00	14.00	20.63	0.500	4.4°	4		●													
220	4.00	6.00	3.70	57	5.00	16.00	20.95	0.500	2.9°	4		●													
260	5.00	6.00	4.60	57	6.00	18.00	21.27	0.500	1.5°	4		●													
297	6.00	6.00	5.50	57	7.00	19.34	20.00	0.500	0.0°	6		●													
388	8.00	8.00	7.40	63	9.00	25.29	26.00	0.500	0.0°	6		●													
445	10.00	10.00	9.20	72	11.00	30.20	31.00	0.500	0.0°	6		●													
496	12.00	12.00	11.00	83	13.00	36.13	37.00	0.500	0.0°	6		●													
300	6.00	6.00	5.50	57	7.00	19.34	20.00	0.800	0.0°	6		●													
391	8.00	8.00	7.40	63	9.00	25.29	26.00	1.000	0.0°	6		●													
450	10.00	10.00	9.20	72	11.00	30.20	31.00	1.000	0.0°	6		●													
501	12.00	12.00	11.00	83	13.00	36.13	37.00	1.500	0.0°	6		●													
610	16.00	16.00	15.00	92	17.00	42.13	43.00	1.500	0.0°	6		●													

Application



Material

Steel
< 850 N/mm²

Steel
850 - 1100 N/mm²

Steel
1100 - 1300 N/mm²

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

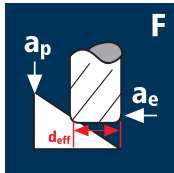
d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _i [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	r [mm]
3.00	4	200	0.040	0.150	0.900	2.71	23490	3760	0.50
4.00	4	200	0.050	0.180	1.200	3.77	16885	3375	0.50
5.00	4	200	0.055	0.200	1.500	4.80	13265	2920	0.50
6.00	6	200	0.060	0.220	1.800	5.83	10920	2930	0.50
8.00	6	200	0.075	0.250	2.400	7.87	8090	3640	0.50
10.00	6	200	0.090	0.280	3.000	9.90	6430	3470	0.50
12.00	6	200	0.110	0.300	3.600	11.92	5340	3525	0.50
16.00	6	200	0.120	0.650	4.800	15.47	4115	2965	1.50

3.00	4	180	0.040	0.150	0.900	2.71	21140	3385	0.50
4.00	4	180	0.050	0.180	1.200	3.77	15200	3040	0.50
5.00	4	180	0.050	0.200	1.500	4.80	11935	2385	0.50
6.00	6	180	0.055	0.220	1.800	5.83	9830	3245	0.50
8.00	6	180	0.070	0.250	2.400	7.87	7280	3060	0.50
10.00	6	180	0.085	0.280	3.000	9.90	5785	2950	0.50
12.00	6	180	0.105	0.300	3.600	11.92	4805	3030	0.50
16.00	6	180	0.115	0.650	4.800	15.47	3705	2555	1.50

3.00	4	150	0.035	0.150	0.900	2.71	17620	2465	0.50
4.00	4	150	0.045	0.180	1.200	3.77	12665	2280	0.50
5.00	4	150	0.050	0.200	1.500	4.80	9945	1990	0.50
6.00	6	150	0.055	0.220	1.800	5.83	8190	2705	0.50
8.00	6	150	0.065	0.250	2.400	7.87	6065	2365	0.50
10.00	6	150	0.080	0.280	3.000	9.90	4825	2315	0.50
12.00	6	150	0.095	0.300	3.600	11.92	4005	2285	0.50
16.00	6	150	0.105	0.650	4.800	15.47	3085	1945	1.50

3.00	4	60	0.025	0.150	0.700	2.71	7045	705	0.50
4.00	4	60	0.030	0.180	1.000	3.77	5065	610	0.50
5.00	4	60	0.035	0.200	1.200	4.80	3980	555	0.50
6.00	6	60	0.040	0.220	1.400	5.83	3275	785	0.50
8.00	6	60	0.050	0.250	1.900	7.87	2425	730	0.50
10.00	6	60	0.055	0.280	2.400	9.90	1930	635	0.50
12.00	6	60	0.070	0.300	2.900	11.92	1600	675	0.50
16.00	6	60	0.075	0.650	3.800	15.47	1235	555	1.50

Application



Material

Steel
< 850 N/mm²

Steel
850 - 1100 N/mm²

Steel
1100 - 1300 N/mm²

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _i [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	β [°]
3.00	4	388	0.025	0.050	0.050	2.94	42010	4200	45°
4.00	4	420	0.030	0.060	0.060	3.96	33760	4050	45°
5.00	4	420	0.035	0.060	0.060	4.96	26955	3775	45°
6.00	6	420	0.040	0.080	0.080	5.98	22355	5365	45°
8.00	6	420	0.045	0.080	0.080	7.98	16755	4525	45°
10.00	6	420	0.050	0.100	0.100	9.99	13380	4015	45°
12.00	6	420	0.055	0.100	0.100	11.99	11150	3680	45°
16.00	6	420	0.065	0.180	0.180	15.87	8425	3285	45°

3.00	4	360	0.025	0.050	0.050	2.94	38975	3900	45°
4.00	4	360	0.030	0.060	0.060	3.96	28935	3470	45°
5.00	4	360	0.035	0.060	0.060	4.96	23105	3235	45°
6.00	6	360	0.040	0.080	0.080	5.98	19160	4600	45°
8.00	6	360	0.045	0.080	0.080	7.98	14360	3875	45°
10.00	6	360	0.050	0.100	0.100	9.99	11470	3440	45°
12.00	6	360	0.050	0.100	0.100	11.99	9555	2865	45°
16.00	6	360	0.060	0.180	0.180	15.87	7220	2600	45°

3.00	4	320	0.020	0.050	0.050	2.94	34645	2770	45°
4.00	4	320	0.025	0.060	0.060	3.96	25720	2570	45°
5.00	4	320	0.030	0.060	0.060	4.96	20535	2465	45°
6.00	6	320	0.035	0.080	0.080	5.98	17035	3575	45°
8.00	6	320	0.040	0.080	0.080	7.98	12765	3065	45°
10.00	6	320	0.045	0.100	0.100	9.99	10195	2755	45°
12.00	6	320	0.050	0.100	0.100	11.99	8495	2550	45°
16.00	6	320	0.055	0.180	0.180	15.87	6420	2120	45°

3.00	4	145	0.020	0.050	0.050	2.94	15700	1255	45°
4.00	4	145	0.025	0.060	0.060	3.96	11655	1165	45°
5.00	4	145	0.030	0.060	0.060	4.96	9305	1115	45°
6.00	6	145	0.030	0.080	0.080	5.98	7720	1390	45°
8.00	6	145	0.035	0.080	0.080	7.98	5785	1215	45°
10.00	6	145	0.040	0.100	0.100	9.99	4620	1110	45°
12.00	6	145	0.045	0.100	0.100	11.99	3850	1040	45°
16.00	6	145	0.050	0.180	0.180	15.87	2910	870	45°