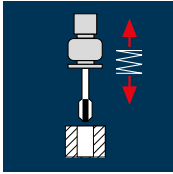


Application



Material

Steel
< 500 N/mm²



M	d [mm]	P [mm]	v _c 1.5 x d			v _c 2.0 x d			v _c 3.0 x d		
			n [min ⁻¹]	v _f [100%]	n [min ⁻¹]	v _f [100%]	n [min ⁻¹]	v _f [100%]	n [min ⁻¹]	v _f [100%]	
M3	3.000	0.50	8	850	425	6	635	318	4	425	213
M4	4.000	0.70	8	635	445	6	475	333	4	320	224
M5	5.000	0.80	8	510	408	6	380	304	4	255	204
M6	6.000	1.00	8	425	425	6	320	320	4	210	210
M8	8.000	1.25	8	320	400	6	240	300	4	160	200
M10	10.000	1.50	8	255	383	6	190	285	4	125	188

Steel
500 - 850 N/mm²



M3	3.000	0.50	5	530	265	4	425	213	3	320	160
M4	4.000	0.70	5	400	280	4	320	224	3	240	168
M5	5.000	0.80	5	320	256	4	255	204	3	190	152
M6	6.000	1.00	5	265	265	4	210	210	3	160	160
M8	8.000	1.25	5	200	250	4	160	200	3	120	150
M10	10.000	1.50	5	160	240	4	125	188	3	95	143

Wrought aluminium alloys
Si < 6%
hardened



M3	3.000	0.50	8	850	425	6	635	318	4	425	213
M4	4.000	0.70	8	635	445	6	475	333	4	320	224
M5	5.000	0.80	8	510	408	6	380	304	4	255	204
M6	6.000	1.00	8	425	425	6	320	320	4	210	210
M8	8.000	1.25	8	320	400	6	240	300	4	160	200
M10	10.000	1.50	8	255	383	6	190	285	4	125	188

Cast iron
GG



M3	3.000	0.50	12	1275	638	10	1060	530	8	850	425
M4	4.000	0.70	12	955	669	10	795	557	8	635	445
M5	5.000	0.80	12	765	612	10	635	508	8	510	408
M6	6.000	1.00	12	635	635	10	530	530	8	425	425
M8	8.000	1.25	12	475	594	10	400	500	8	320	400
M10	10.000	1.50	12	380	570	10	320	480	8	255	383