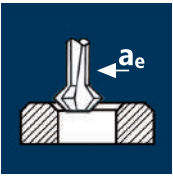


Application



Material

Steel
< 850 N/mm²



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _e [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
3.00	4	150	0.008	0.150	15915	510
4.00	4	150	0.012	0.200	11935	575
5.00	4	150	0.014	0.250	9550	535
6.00	4	150	0.018	0.250	7960	575
8.00	4	150	0.022	0.300	5970	525
10.00	4	150	0.028	0.400	4775	535
12.00	4	150	0.034	0.500	3980	540

Steel
850 - 1100 N/mm²



3.00	4	120	0.008	0.150	12730	405
4.00	4	120	0.012	0.200	9550	460
5.00	4	120	0.014	0.250	7640	430
6.00	4	120	0.018	0.250	6365	460
8.00	4	120	0.022	0.300	4775	420
10.00	4	120	0.028	0.400	3820	430
12.00	4	120	0.034	0.500	3185	435

Stainless steel
[Cr-Ni/1.4301]



3.00	4	50	0.008	0.150	5305	170
4.00	4	50	0.012	0.200	3980	190
5.00	4	50	0.014	0.250	3185	180
6.00	4	50	0.018	0.250	2655	190
8.00	4	50	0.022	0.300	1990	175
10.00	4	50	0.028	0.400	1590	180
12.00	4	50	0.034	0.500	1325	180

Cast iron
(lamellar / spheroidal)



3.00	4	180	0.008	0.150	19100	610
4.00	4	180	0.012	0.200	14325	690
5.00	4	180	0.014	0.250	11460	640
6.00	4	180	0.018	0.250	9550	690
8.00	4	180	0.022	0.300	7160	630
10.00	4	180	0.028	0.400	5730	640
12.00	4	180	0.034	0.500	4775	650



Steel
< 850 N/mm²



3.00	4	150	0.008	0.150	15915	510
4.00	4	150	0.012	0.200	11935	575
5.00	4	150	0.014	0.250	9550	535
6.00	4	150	0.018	0.250	7960	575
8.00	4	150	0.022	0.300	5970	525
10.00	4	150	0.028	0.400	4775	535
12.00	4	150	0.034	0.500	3980	540

Steel
850 - 1100 N/mm²



3.00	4	120	0.008	0.150	12730	405
4.00	4	120	0.012	0.200	9550	460
5.00	4	120	0.014	0.250	7640	430
6.00	4	120	0.018	0.250	6365	460
8.00	4	120	0.022	0.300	4775	420
10.00	4	120	0.028	0.400	3820	430
12.00	4	120	0.034	0.500	3185	435

Stainless steel
[Cr-Ni/1.4301]



3.00	4	50	0.008	0.150	5305	170
4.00	4	50	0.012	0.200	3980	190
5.00	4	50	0.014	0.250	3185	180
6.00	4	50	0.018	0.250	2655	190
8.00	4	50	0.022	0.300	1990	175
10.00	4	50	0.028	0.400	1590	180
12.00	4	50	0.034	0.500	1325	180

Cast iron
(lamellar / spheroidal)



3.00	4	180	0.008	0.150	19100	610
4.00	4	180	0.012	0.200	14325	690
5.00	4	180	0.014	0.250	11460	640
6.00	4	180	0.018	0.250	9550	690
8.00	4	180	0.022	0.300	7160	630
10.00	4	180	0.028	0.400	5730	640
12.00	4	180	0.034	0.500	4775	650