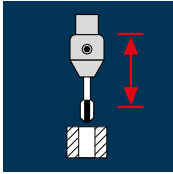


Application



Material

Steel
< 500 N/mm²



M	d [mm]	P [mm]	v_c 1.5 x d	n [min ⁻¹]	v_c 2.0 x d	n [min ⁻¹]	v_c 3.0 x d	n [min ⁻¹]
M6	6.000	1.00	25	1325	20	1060	15	795
M8	8.000	1.25	25	995	20	795	15	595
M10	10.000	1.50	25	795	20	635	15	475
M12	12.000	1.75	25	665	20	530	15	400
M14	14.000	2.00	25	570	20	455	15	340
M16	16.000	2.00	25	495	20	400	15	300
M18	18.000	2.50	25	440	20	355	15	265
M20	20.000	2.50	25	400	20	320	15	240

Steel
500 - 850 N/mm²



M6	6.000	1.00	22	1165	18	955	12	635
M8	8.000	1.25	22	875	18	715	12	475
M10	10.000	1.50	22	700	18	575	12	380
M12	12.000	1.75	22	585	18	475	12	320
M14	14.000	2.00	22	500	18	410	12	275
M16	16.000	2.00	22	440	18	360	12	240
M18	18.000	2.50	22	390	18	320	12	210
M20	20.000	2.50	22	350	18	285	12	190

Steel
850 - 1100 N/mm²



M6	6.000	1.00	18	955	12	635	10	530
M8	8.000	1.25	18	715	12	475	10	400
M10	10.000	1.50	18	575	12	380	10	320
M12	12.000	1.75	18	475	12	320	10	265
M14	14.000	2.00	18	410	12	275	10	225
M16	16.000	2.00	18	360	12	240	10	200
M18	18.000	2.50	18	320	12	210	10	175
M20	20.000	2.50	18	285	12	190	10	160

Cast iron
GG



M6	6.000	1.00	22	1165	20	1060	18	955
M8	8.000	1.25	22	875	20	795	18	715
M10	10.000	1.50	22	700	20	635	18	575
M12	12.000	1.75	22	585	20	530	18	475
M14	14.000	2.00	22	500	20	455	18	410
M16	16.000	2.00	22	440	20	400	18	360
M18	18.000	2.50	22	390	20	355	18	320
M20	20.000	2.50	22	350	20	320	18	285

Stainless steel
[Cr-Ni/1.4301]



M6	6.000	1.00	6	320	4	210	3	160
M8	8.000	1.25	6	240	4	160	3	120
M10	10.000	1.50	6	190	4	125	3	95
M12	12.000	1.75	6	160	4	105	3	80
M14	14.000	2.00	6	135	4	90	3	70
M16	16.000	2.00	6	120	4	80	3	60
M18	18.000	2.50	6	105	4	70	3	55
M20	20.000	2.50	6	95	4	65	3	50

Wrought aluminium alloys
Si < 6%
hardened



M6	6.000	1.00	25	1325	20	1060	15	795
M8	8.000	1.25	25	995	20	795	15	595
M10	10.000	1.50	25	795	20	635	15	475
M12	12.000	1.75	25	665	20	530	15	400
M14	14.000	2.00	25	570	20	455	15	340
M16	16.000	2.00	25	495	20	400	15	300
M18	18.000	2.50	25	440	20	355	15	265
M20	20.000	2.50	25	400	20	320	15	240