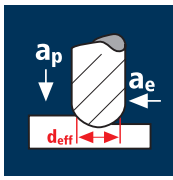




## Application



## Material

Hardened tool steel  
42 - 48 HRC

Hardened tool steel  
48 - 52 HRC

Hardened tool steel  
52 - 56 HRC

Hardened tool steel  
56 - 60 HRC

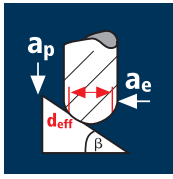
d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>t</sub> [mm]	a <sub>s</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	d <sub>eff</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>t</sub> [mm/min]	Q [mm <sup>3</sup> /min]
0.20	2	8	0.006	0.004	0.040	0.06	42440	535	0.1
0.40	2	15	0.013	0.008	0.080	0.11	43405	1095	0.7
0.50	2	18	0.016	0.010	0.100	0.14	40925	1340	1.3
0.80	2	29	0.025	0.016	0.160	0.22	41960	2115	5.4
1.00	2	37	0.032	0.020	0.200	0.28	42060	2650	10.6
1.20	2	45	0.038	0.024	0.240	0.34	42130	3185	18.3
1.50	2	55	0.048	0.030	0.300	0.42	41685	3990	35.9
2.00	2	74	0.063	0.040	0.400	0.56	42060	5300	84.8
2.50	2	92	0.079	0.050	0.500	0.70	41835	6640	166.0

0.20	2	8	0.006	0.004	0.040	0.06	42440	510	0.1
0.40	2	15	0.012	0.008	0.080	0.11	43405	1040	0.7
0.50	2	18	0.016	0.010	0.100	0.14	40925	1275	1.3
0.80	2	29	0.024	0.016	0.160	0.22	41960	2015	5.2
1.00	2	37	0.030	0.020	0.200	0.28	42060	2525	10.1
1.20	2	45	0.036	0.024	0.240	0.34	42130	3035	17.5
1.50	2	55	0.046	0.030	0.300	0.42	41685	3800	34.2
2.00	2	74	0.060	0.040	0.400	0.56	42060	5045	80.8
2.50	2	92	0.076	0.050	0.500	0.70	41835	6325	158.1

0.20	2	8	0.005	0.004	0.040	0.06	42440	425	0.1
0.40	2	15	0.010	0.008	0.080	0.11	43405	870	0.6
0.50	2	18	0.013	0.010	0.100	0.14	40925	1065	1.1
0.80	2	29	0.020	0.016	0.160	0.22	41960	1680	4.3
1.00	2	37	0.025	0.020	0.200	0.28	42060	2105	8.4
1.20	2	45	0.030	0.024	0.240	0.34	42130	2530	14.6
1.50	2	55	0.038	0.030	0.300	0.42	41685	3170	28.5
2.00	2	74	0.050	0.040	0.400	0.56	42060	4205	67.3
2.50	2	92	0.063	0.050	0.500	0.70	41835	5270	131.8

0.20	2	8	0.004	0.004	0.040	0.06	42440	380	0.1
0.40	2	15	0.009	0.008	0.080	0.11	43405	780	0.5
0.50	2	18	0.012	0.010	0.100	0.14	40925	960	1.0
0.80	2	29	0.018	0.016	0.160	0.22	41960	1510	3.9
1.00	2	37	0.023	0.020	0.200	0.28	42060	1895	7.6
1.20	2	45	0.027	0.024	0.240	0.34	42130	2275	13.1
1.50	2	55	0.034	0.030	0.300	0.42	41685	2850	25.7
2.00	2	60	0.045	0.040	0.400	0.56	34105	3070	49.1
2.50	2	60	0.057	0.050	0.500	0.70	27285	3095	77.3

## Application



## Material

Hardened tool steel  
42 - 48 HRC

Hardened tool steel  
48 - 52 HRC

Hardened tool steel  
52 - 56 HRC

Hardened tool steel  
56 - 60 HRC

d1 [mm]	z	v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>t</sub> [mm]	a <sub>s</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	d <sub>eff</sub> [mm]	n [min <sup>-1</sup> ]	v <sub>t</sub> [mm/min]	β [°]
0.20	2	25	0.008	0.008	0.008	0.19	41885	670	45°
0.40	2	49	0.014	0.016	0.016	0.37	42155	1180	45°
0.50	2	61	0.020	0.020	0.020	0.46	42210	1690	45°
0.80	2	98	0.024	0.032	0.032	0.74	42155	2025	45°
1.00	2	123	0.028	0.040	0.040	0.93	42100	2360	45°
1.20	2	146	0.030	0.048	0.048	1.11	41870	2510	45°
1.50	2	183	0.034	0.060	0.060	1.39	41905	2850	45°
2.00	2	245	0.038	0.080	0.080	1.86	41930	3185	45°
2.50	2	300	0.040	0.100	0.100	2.32	41160	3295	45°

0.20	2	25	0.008	0.008	0.008	0.19	41885	670	45°
0.40	2	49	0.014	0.016	0.016	0.37	42155	1180	45°
0.50	2	61	0.020	0.020	0.020	0.46	42210	1690	45°
0.80	2	98	0.022	0.032	0.032	0.74	42155	1855	45°
1.00	2	123	0.026	0.040	0.040	0.93	42100	2190	45°
1.20	2	146	0.028	0.048	0.048	1.11	41870	2345	45°
1.50	2	183	0.032	0.060	0.060	1.39	41905	2680	45°
2.00	2	245	0.036	0.080	0.080	1.86	41930	3020	45°
2.50	2	250	0.038	0.100	0.100	2.32	34300	2605	45°

0.20	2	25	0.008	0.008	0.008	0.19	41885	670	45°
0.40	2	49	0.012	0.016	0.016	0.37	42155	1010	45°
0.50	2	61	0.018	0.020	0.020	0.46	42210	1520	45°
0.80	2	98	0.022	0.032	0.032	0.74	42155	1855	45°
1.00	2	123	0.026	0.040	0.040	0.93	42100	2190	45°
1.20	2	146	0.028	0.048	0.048	1.11	41870	2345	45°
1.50	2	183	0.030	0.060	0.060	1.39	41905	2515	45°
2.00	2	200	0.034	0.080	0.080	1.86	34225	2325	45°
2.50	2	200	0.036	0.100	0.100	2.32	27440	1975	45°

0.20	2	25	0.006	0.008	0.008	0.19	41885	505	45°
0.40	2	49	0.012	0.016	0.016	0.37	42155	1010	45°
0.50	2	61	0.016	0.020	0.020	0.46	42210	1350	45°
0.80	2	98	0.020	0.032	0.032	0.74	42155	1685	45°
1.00	2	123	0.022	0.040	0.040	0.93	42100	1850	45°
1.20	2	146	0.024	0.048	0.048	1.11	41870	2010	45°
1.50	2	150	0.028	0.060	0.060	1.39	34350	1925	45°
2.00	2	150	0.030	0.080	0.080	1.86	25670	1540	45°
2.50	2	150	0.032	0.100	0.100	2.32	20580	1315	45°