



Application	Material	d1 [mm]	z	f <sub>z</sub> [mm]	a <sub>p</sub> [mm]	a <sub>e</sub> [mm]	n=15000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=25000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=30000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]	n=45000 min <sup>-1</sup> vf [mm/min]
	Graphite <b>B</b> <b>B</b>	0.50	2	0.005	0.250	0.300	150	250	300	450
		0.60	2	0.006	0.250	0.350	180	300	360	540
		0.80	2	0.008	0.350	0.500	240	400	480	720
		1.00	2	0.009	0.450	0.600	270	450	540	810
		1.20	2	0.011	0.550	0.700	330	550	660	990
		1.50	2	0.014	0.700	0.900	420	700	840	1260
		2.00	2	0.019	0.900	1.200	570	950	1140	1710
		2.50	2	0.024	1.150	1.500	720	1200	1440	2160
		3.00	2	0.028	1.350	1.800	840	1400	1680	2520
			Graphite <b>B</b> <b>B</b>	0.50	2	0.004	0.250	0.500	120	200
0.60	2			0.004	0.250	0.600	120	200	240	360
0.80	2			0.006	0.350	0.800	180	300	360	540
1.00	2			0.007	0.450	1.000	210	350	420	630
1.20	2			0.009	0.550	1.200	270	450	540	810
1.50	2			0.011	0.700	1.500	330	550	660	990
2.00	2			0.015	0.900	2.000	450	750	900	1350
2.50	2			0.018	1.150	2.500	540	900	1080	1620
3.00	2			0.022	1.350	3.000	660	1100	1320	1980
	Graphite <b>B</b> <b>B</b>			0.50	2	0.005	0.070	0.100	150	250
		0.60	2	0.006	0.080	0.120	180	300	360	540
		0.80	2	0.009	0.110	0.160	270	450	540	810
		1.00	2	0.011	0.140	0.200	330	550	660	990
		1.20	2	0.013	0.170	0.240	390	650	780	1170
		1.50	2	0.016	0.210	0.300	480	800	960	1440
		2.00	2	0.021	0.280	0.400	630	1050	1260	1890
		2.50	2	0.027	0.350	0.500	810	1350	1620	2430
		3.00	2	0.032	0.420	0.600	960	1600	1920	2880
			Graphite <b>B</b> <b>B</b>	0.50	2	0.005	0.090	0.090	150	250
0.60	2			0.006	0.110	0.110	180	300	360	540
0.80	2			0.009	0.140	0.140	270	450	540	810
1.00	2			0.011	0.180	0.180	330	550	660	990
1.20	2			0.013	0.220	0.220	390	650	780	1170
1.50	2			0.016	0.270	0.270	480	800	960	1440
2.00	2			0.021	0.360	0.360	630	1050	1260	1890
2.50	2			0.027	0.450	0.450	810	1350	1620	2430
3.00	2			0.032	0.540	0.540	960	1600	1920	2880