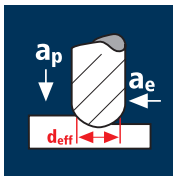



Application





Material

Hardened tool steel
42 - 48 HRC


 

Hardened tool steel
48 - 52 HRC

Hardened tool steel
52 - 56 HRC

Hardened tool steel
56 - 60 HRC

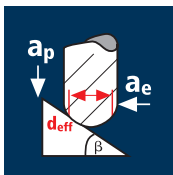
d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	Q [mm ³ /min]
0.50	2	17	0.019	0.008	0.100	0.13	41625	1575	1.3
0.60	2	20	0.023	0.010	0.120	0.15	42440	1925	2.3
0.80	2	26	0.030	0.013	0.160	0.20	41380	2505	5.2
1.00	2	33	0.038	0.016	0.200	0.25	42015	3175	10.2
1.20	2	40	0.045	0.019	0.240	0.30	42440	3850	17.6
1.50	2	50	0.057	0.024	0.300	0.38	41885	4750	34.2
2.00	2	66	0.076	0.032	0.400	0.50	42015	6355	81.3
2.50	2	83	0.094	0.040	0.500	0.63	41935	7925	158.5
3.00	2	99	0.113	0.048	0.600	0.75	42015	9530	274.4

0.50	2	17	0.018	0.008	0.100	0.13	41625	1500	1.2
0.60	2	20	0.022	0.010	0.120	0.15	42440	1835	2.2
0.80	2	26	0.029	0.013	0.160	0.20	41380	2385	5.0
1.00	2	33	0.036	0.016	0.200	0.25	42015	3025	9.7
1.20	2	40	0.043	0.019	0.240	0.30	42440	3665	16.7
1.50	2	50	0.054	0.024	0.300	0.38	41885	4525	32.6
2.00	2	66	0.072	0.032	0.400	0.50	42015	6050	77.4
2.50	2	83	0.090	0.040	0.500	0.63	41935	7550	151.0
3.00	2	99	0.108	0.048	0.600	0.75	42015	9075	261.4

0.50	2	17	0.015	0.008	0.100	0.13	41625	1250	1.0
0.60	2	20	0.018	0.010	0.120	0.15	42440	1530	1.8
0.80	2	26	0.024	0.013	0.160	0.20	41380	1985	4.1
1.00	2	33	0.030	0.016	0.200	0.25	42015	2520	8.1
1.20	2	40	0.036	0.019	0.240	0.30	42440	3055	13.9
1.50	2	50	0.045	0.024	0.300	0.38	41885	3770	27.1
2.00	2	66	0.060	0.032	0.400	0.50	42015	5040	64.5
2.50	2	83	0.075	0.040	0.500	0.63	41935	6290	125.8
3.00	2	99	0.090	0.048	0.600	0.75	42015	7565	217.8


0.50	2	17	0.014	0.008	0.100	0.13	41625	1125	0.9
0.60	2	20	0.016	0.010	0.120	0.15	42440	1375	1.7
0.80	2	26	0.022	0.013	0.160	0.20	41380	1790	3.7
1.00	2	33	0.027	0.016	0.200	0.25	42015	2270	7.3
1.20	2	40	0.032	0.019	0.240	0.30	42440	2750	12.5
1.50	2	50	0.041	0.024	0.300	0.38	41885	3395	24.4
2.00	2	60	0.054	0.032	0.400	0.50	38195	4125	52.8
2.50	2	60	0.068	0.040	0.500	0.63	30315	4095	81.9
3.00	2	60	0.081	0.048	0.600	0.75	25465	4125	118.8

Application




Material

Hardened tool steel
42 - 48 HRC


 

Hardened tool steel
48 - 52 HRC

Hardened tool steel
52 - 56 HRC

Hardened tool steel
56 - 60 HRC

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	β [°]
0.50	2	61	0.022	0.018	0.018	0.46	42210	1855	45°
0.60	2	73	0.024	0.022	0.022	0.55	42250	2030	45°
0.80	2	96	0.026	0.028	0.028	0.73	41860	2175	45°
1.00	2	121	0.032	0.036	0.036	0.92	41865	2680	45°
1.20	2	145	0.034	0.042	0.042	1.10	41960	2855	45°
1.50	2	182	0.038	0.052	0.052	1.38	41980	3190	45°
2.00	2	243	0.042	0.070	0.070	1.84	42040	3530	45°
2.50	2	300	0.044	0.088	0.088	2.29	41700	3670	45°
3.00	2	300	0.050	0.106	0.106	2.75	34725	3470	45°

0.50	2	61	0.020	0.018	0.018	0.46	42210	1690	45°
0.60	2	73	0.022	0.022	0.022	0.55	42250	1860	45°
0.80	2	96	0.024	0.028	0.028	0.73	41860	2010	45°
1.00	2	121	0.030	0.036	0.036	0.92	41865	2510	45°
1.20	2	145	0.032	0.042	0.042	1.10	41960	2685	45°
1.50	2	182	0.036	0.052	0.052	1.38	41980	3025	45°
2.00	2	243	0.040	0.070	0.070	1.84	42040	3365	45°
2.50	2	250	0.042	0.088	0.088	2.29	34750	2920	45°
3.00	2	250	0.048	0.106	0.106	2.75	28935	2780	45°

0.50	2	61	0.020	0.018	0.018	0.46	42210	1690	45°
0.60	2	73	0.022	0.022	0.022	0.55	42250	1860	45°
0.80	2	96	0.024	0.028	0.028	0.73	41860	2010	45°
1.00	2	121	0.028	0.036	0.036	0.92	41865	2345	45°
1.20	2	145	0.030	0.042	0.042	1.10	41960	2520	45°
1.50	2	182	0.034	0.052	0.052	1.38	41980	2855	45°
2.00	2	200	0.038	0.070	0.070	1.84	34600	2630	45°
2.50	2	200	0.040	0.088	0.088	2.29	27800	2225	45°
3.00	2	200	0.046	0.106	0.106	2.75	23150	2130	45°

0.50	2	61	0.018	0.018	0.018	0.46	42210	1520	45°
0.60	2	73	0.020	0.022	0.022	0.55	42250	1690	45°
0.80	2	96	0.020	0.028	0.028	0.73	41860	1675	45°
1.00	2	121	0.026	0.036	0.036	0.92	41865	2175	45°
1.20	2	145	0.028	0.042	0.042	1.10	41960	2350	45°
1.50	2	150	0.030	0.052	0.052	1.38	34600	2075	45°
2.00	2	150	0.034	0.070	0.070	1.84	25950	1765	45°
2.50	2	150	0.036	0.088	0.088	2.29	20850	1500	45°
3.00	2	150	0.040	0.106	0.106	2.75	17360	1390	45°