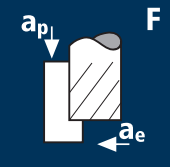










Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
	Steel 850 - 1100 N/mm ² 	3.00	5	130	0.021	14.000	0.030	13795	1450
		4.00	5	130	0.024	17.000	0.030	10345	1240
		5.00	5	130	0.027	19.000	0.060	8275	1115
		6.00	5	130	0.030	19.000	0.060	6895	1035
		8.00	7	130	0.034	28.000	0.100	5175	1230
		10.00	7	130	0.039	34.000	0.100	4140	1130
		12.00	7	130	0.042	40.000	0.120	3450	1015
		16.00	7	130	0.049	48.000	0.120	2585	885
		20.00	7	130	0.055	56.000	0.150	2070	795
			Steel 1100 - 1300 N/mm ² 	3.00	5	110	0.021	14.000	0.030
4.00	5			110	0.024	17.000	0.030	8755	1050
5.00	5			110	0.027	19.000	0.060	7005	945
6.00	5			110	0.030	19.000	0.060	5835	875
8.00	7			110	0.034	28.000	0.100	4375	1040
10.00	7			110	0.039	34.000	0.100	3500	955
12.00	7			110	0.042	40.000	0.120	2920	860
16.00	7			110	0.049	48.000	0.120	2190	750
20.00	7			110	0.055	56.000	0.150	1750	675
	Hardened tool steel 52 - 56 HRC 			3.00	5	100	0.021	14.000	0.030
		4.00	5	100	0.024	17.000	0.030	7960	955
		5.00	5	100	0.027	19.000	0.060	6365	860
		6.00	5	100	0.030	19.000	0.060	5305	795
		8.00	7	100	0.034	28.000	0.100	3980	945
		10.00	7	100	0.039	34.000	0.100	3185	870
		12.00	7	100	0.042	40.000	0.120	2655	780
		16.00	7	100	0.049	48.000	0.120	1990	680
		20.00	7	100	0.055	56.000	0.150	1590	615
			Hardened tool steel 56 - 60 HRC 	3.00	5	60	0.021	14.000	0.030
4.00	5			60	0.024	17.000	0.030	4775	575
5.00	5			60	0.027	19.000	0.060	3820	515
6.00	5			60	0.030	19.000	0.060	3185	475
8.00	7			60	0.034	28.000	0.100	2385	570
10.00	7			60	0.039	34.000	0.100	1910	520
12.00	7			60	0.042	40.000	0.120	1590	470
16.00	7			60	0.049	48.000	0.120	1195	410
20.00	7			60	0.055	56.000	0.150	955	370
	Wrought aluminium Construction aluminium 			3.00	5	360	0.021	14.000	0.030
		4.00	5	360	0.024	17.000	0.030	28650	3440
		5.00	5	360	0.027	19.000	0.060	22920	3095
		6.00	5	360	0.030	19.000	0.060	19100	2865
		8.00	7	360	0.034	28.000	0.100	14325	3410
		10.00	7	360	0.039	34.000	0.100	11460	3130
		12.00	7	360	0.042	40.000	0.120	9550	2805
		16.00	7	360	0.045	40.000	0.250	7160	2255
		20.00	7	360	0.055	56.000	0.150	5730	2205
			Cast iron (lamellar / spheroidal) 	3.00	5	140	0.021	14.000	0.030
4.00	5			140	0.024	17.000	0.030	11140	1335
5.00	5			140	0.027	19.000	0.060	8915	1205
6.00	5			140	0.030	19.000	0.060	7425	1115
8.00	7			140	0.034	28.000	0.100	5570	1325
10.00	7			140	0.039	34.000	0.100	4455	1215
12.00	7			140	0.042	40.000	0.120	3715	1090
16.00	7			140	0.049	48.000	0.120	2785	955
20.00	7			140	0.055	56.000	0.150	2230	860
	Titanium alloys > 300 HB [Ti6Al4V] 			3.00	5	50	0.021	14.000	0.030
		4.00	5	50	0.024	17.000	0.030	3980	475
		5.00	5	50	0.027	19.000	0.060	3185	430
		6.00	5	50	0.030	19.000	0.060	2655	400
		8.00	7	50	0.034	28.000	0.100	1990	475
		10.00	7	50	0.039	34.000	0.100	1590	435
		12.00	7	50	0.042	40.000	0.120	1325	390
		16.00	7	50	0.049	48.000	0.120	995	340
		20.00	7	50	0.055	56.000	0.150	795	305
			Inox normal [Cr-Ni/1.4301] [Cr-Ni-Mo/1.4571] 	3.00	5	60	0.021	14.000	0.030
4.00	5			60	0.024	17.000	0.030	4775	575
5.00	5			60	0.027	19.000	0.060	3820	515
6.00	5			60	0.030	19.000	0.060	3185	475
8.00	7			60	0.034	28.000	0.100	2385	570
10.00	7			60	0.039	34.000	0.100	1910	520
12.00	7			60	0.042	40.000	0.120	1590	470
16.00	7			60	0.049	48.000	0.120	1195	410
20.00	7			60	0.055	56.000	0.150	955	370