



Material

Steel
850 - 1100 N/mm²

P
 P

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _c [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
6.00	5	80	0.026	32.000	0.060	4245	550
8.00	7	80	0.030	42.000	0.100	3185	670
10.00	7	80	0.033	53.000	0.100	2545	590
12.00	7	80	0.036	63.000	0.120	2120	535
16.00	7	80	0.042	84.000	0.120	1590	470
20.00	7	80	0.047	105.000	0.150	1275	420

Steel
1100 - 1300 N/mm²

P
 P

6.00	5	70	0.026	32.000	0.060	3715	485
8.00	7	70	0.030	42.000	0.100	2785	585
10.00	7	70	0.033	53.000	0.100	2230	515
12.00	7	70	0.036	63.000	0.120	1855	470
16.00	7	70	0.042	84.000	0.120	1395	410
20.00	7	70	0.047	105.000	0.150	1115	365

Hardened tool steel
52 - 56 HRC

P

6.00	5	60	0.026	32.000	0.060	3185	415
8.00	7	60	0.030	42.000	0.100	2385	500
10.00	7	60	0.033	53.000	0.100	1910	440
12.00	7	60	0.036	63.000	0.120	1590	400
16.00	7	60	0.042	84.000	0.120	1195	350
20.00	7	60	0.047	105.000	0.150	955	315

Hardened tool steel
56 - 60 HRC

H

6.00	5	40	0.026	32.000	0.060	2120	275
8.00	7	40	0.030	42.000	0.100	1590	335
10.00	7	40	0.033	53.000	0.100	1275	295
12.00	7	40	0.036	63.000	0.120	1060	265
16.00	7	40	0.042	84.000	0.120	795	235
20.00	7	40	0.047	105.000	0.150	635	210

Wrought aluminium
Construction aluminium

P

6.00	5	230	0.026	32.000	0.060	12200	1585
8.00	7	230	0.030	42.000	0.100	9150	1920
10.00	7	230	0.033	53.000	0.100	7320	1690
12.00	7	230	0.036	63.000	0.120	6100	1535
20.00	7	230	0.047	105.000	0.150	3660	1205

Cast iron
(lamellar / spheroidal)

P
 P

6.00	5	90	0.026	32.000	0.060	4775	620
8.00	7	90	0.030	42.000	0.100	3580	750
10.00	7	90	0.033	53.000	0.100	2865	660
12.00	7	90	0.036	63.000	0.120	2385	600
16.00	7	90	0.042	84.000	0.120	1790	525
20.00	7	90	0.047	105.000	0.150	1430	470

Titanium alloys
> 300 HB
[Ti6Al4V]

P

6.00	5	30	0.026	32.000	0.060	1590	205
8.00	7	30	0.030	42.000	0.100	1195	250
10.00	7	30	0.033	53.000	0.100	955	220
12.00	7	30	0.036	63.000	0.120	795	200
16.00	7	30	0.042	84.000	0.120	595	175
20.00	7	30	0.047	105.000	0.150	475	155

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

P

6.00	5	40	0.026	32.000	0.060	2120	275
8.00	7	40	0.030	42.000	0.100	1590	335
10.00	7	40	0.033	53.000	0.100	1275	295
12.00	7	40	0.036	63.000	0.120	1060	265
16.00	7	40	0.042	84.000	0.120	795	235
20.00	7	40	0.047	105.000	0.150	635	210