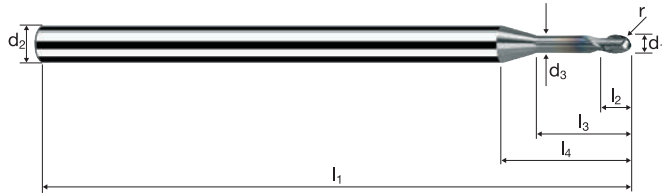


Ball nose end mills Microcut

Shank \varnothing 3mm, cylindrical neck, 5xd



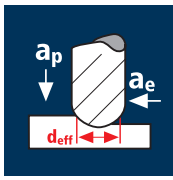
HM	λ 30°
MG10	γ 5°



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500				Inox Stainless	Ti Titanium	Cobalt-Chrome Gold / Platinum Copper
----------	-------------	--------------	--------------	--	--	--	----------------	-------------	--------------------------------------

Example: Order-N°.											MICRO
											M5784
\varnothing Code	d_1 ± 0.01	d_2 h6	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	r ± 0.01	α	z	
050	0.50	3.00	0.45	40	0.60	2.50	7.65	0.250	10.1°	2	●
060	0.60	3.00	0.55	40	0.72	3.00	7.97	0.300	9.4°	2	●
070	0.70	3.00	0.65	40	0.84	3.50	8.28	0.350	8.7°	2	●
080	0.80	3.00	0.75	40	0.96	4.00	8.59	0.400	8.0°	2	●
090	0.90	3.00	0.85	40	1.08	4.50	8.91	0.450	7.4°	2	●
100	1.00	3.00	0.95	50	1.20	5.00	9.22	0.500	6.9°	2	●
108	1.20	3.00	1.10	50	1.44	6.00	9.94	0.600	5.8°	2	●
120	1.50	3.00	1.40	50	1.80	7.50	10.88	0.750	4.4°	2	●
132	1.80	3.00	1.70	50	2.16	9.00	11.82	0.900	3.3°	2	●
140	2.00	3.00	1.90	50	2.40	10.00	12.45	1.000	2.6°	2	●
152	2.30	3.00	2.10	50	2.76	11.50	13.57	1.150	1.7°	2	●
160	2.50	3.00	2.30	50	3.00	12.50	14.20	1.250	1.2°	2	●
172	2.80	3.00	2.60	50	3.36	14.00	15.14	1.400	0.5°	2	●
180	3.00	3.00	2.80	50	3.60	14.56	15.00	1.500	0.0°	2	●

Application



Material

Steel
850 - 1100 N/mm²

Steel
1100 - 1300 N/mm²

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

Titanium alloys
up to 300 HB
[Ti5Al2.5Sn]

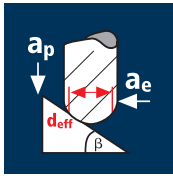
d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	Q [mm ³ /min]
0.50	2	36	0.018	0.040	0.100	0.27	42440	1530	6.1
0.60	2	40	0.022	0.040	0.120	0.30	42440	1865	9.0
0.80	2	55	0.028	0.060	0.160	0.42	41685	2335	22.4
1.00	2	67	0.036	0.070	0.200	0.51	41815	3010	42.2
1.20	2	79	0.042	0.080	0.240	0.60	41910	3520	67.6
1.50	2	103	0.054	0.110	0.300	0.78	42035	4540	149.8
2.00	2	135	0.072	0.140	0.400	1.02	42130	6065	339.7
2.50	2	170	0.090	0.180	0.500	1.29	41950	7550	679.6
3.00	2	180	0.108	0.210	0.600	1.53	37450	8090	1019.2

0.50	2	36	0.016	0.040	0.100	0.27	42440	1360	5.4
0.60	2	40	0.020	0.040	0.120	0.30	42440	1700	8.1
0.80	2	55	0.026	0.060	0.160	0.42	41685	2170	20.8
1.00	2	67	0.032	0.070	0.200	0.51	41815	2675	37.5
1.20	2	79	0.038	0.080	0.240	0.60	41910	3185	61.2
1.50	2	103	0.048	0.110	0.300	0.78	42035	4035	133.2
2.00	2	135	0.064	0.140	0.400	1.02	42130	5395	302.0
2.50	2	160	0.082	0.180	0.500	1.29	39480	6475	582.7
3.00	2	160	0.098	0.210	0.600	1.53	33285	6525	822.1

0.50	2	36	0.016	0.040	0.100	0.27	42440	1360	5.4
0.60	2	40	0.020	0.040	0.120	0.30	42440	1700	8.1
0.80	2	55	0.026	0.060	0.160	0.42	41685	2170	20.8
1.00	2	67	0.032	0.070	0.200	0.51	41815	2675	37.5
1.20	2	79	0.038	0.080	0.240	0.60	41910	3185	61.2
1.50	2	80	0.048	0.110	0.300	0.78	32645	3135	103.4
2.00	2	80	0.064	0.140	0.400	1.02	24965	3195	179.0
2.50	2	80	0.082	0.180	0.500	1.29	19740	3235	291.4
3.00	2	80	0.098	0.210	0.600	1.53	16645	3260	411.0

0.50	2	36	0.012	0.040	0.100	0.27	42440	1020	4.1
0.60	2	40	0.016	0.040	0.120	0.30	42440	1360	6.5
0.80	2	55	0.020	0.060	0.160	0.42	41685	1665	16.0
1.00	2	60	0.026	0.070	0.200	0.51	37450	1945	27.3
1.20	2	60	0.030	0.080	0.240	0.60	31830	1910	36.7
1.50	2	60	0.038	0.110	0.300	0.78	24485	1860	61.4
2.00	2	60	0.050	0.140	0.400	1.02	18725	1870	104.9
2.50	2	60	0.064	0.180	0.500	1.29	14805	1895	170.6
3.00	2	60	0.076	0.210	0.600	1.53	12485	1895	239.1

Application



Material

Steel
850 - 1100 N/mm²

Steel
1100 - 1300 N/mm²

Inox normal
[Cr-Ni/1.4301]
[Cr-Ni-Mo/1.4571]

Titanium alloys
up to 300 HB
[Ti5Al2.5Sn]

d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _s [mm]	a _e [mm]	d _{eff} [mm]	n [min ⁻¹]	v _t [mm/min]	β [°]
0.50	2	61	0.014	0.020	0.020	0.46	42210	1180	45°
0.60	2	74	0.016	0.024	0.024	0.56	42060	1345	45°
0.80	2	98	0.018	0.032	0.032	0.74	42155	1520	45°
1.00	2	123	0.022	0.040	0.040	0.93	42100	1850	45°
1.20	2	146	0.024	0.048	0.048	1.11	41870	2010	45°
1.50	2	183	0.028	0.060	0.060	1.39	41905	2345	45°
2.00	2	245	0.030	0.080	0.080	1.86	41930	2515	45°
2.50	2	300	0.032	0.100	0.100	2.32	41160	2635	45°
3.00	2	300	0.036	0.120	0.120	2.78	34350	2475	45°

0.50	2	57	0.012	0.008	0.008	0.43	42195	1015	45°
0.60	2	73	0.014	0.020	0.020	0.55	42250	1185	45°
0.80	2	98	0.016	0.032	0.032	0.74	42155	1350	45°
1.00	2	123	0.020	0.040	0.040	0.93	42100	1685	45°
1.20	2	146	0.022	0.048	0.048	1.11	41870	1840	45°
1.50	2	183	0.026	0.060	0.060	1.39	41905	2180	45°
2.00	2	245	0.028	0.080	0.080	1.86	41930	2350	45°
2.50	2	250	0.028	0.100	0.100	2.32	34300	1920	45°
3.00	2	250	0.032	0.120	0.120	2.78	28625	1830	45°

0.50	2	57	0.012	0.008	0.008	0.43	42195	1015	45°
0.60	2	73	0.012	0.020	0.020	0.55	42250	1015	45°
0.80	2	98	0.014	0.032	0.032	0.74	42155	1180	45°
1.00	2	120	0.018	0.040	0.040	0.93	41070	1480	45°
1.20	2	120	0.020	0.048	0.048	1.11	34410	1375	45°
1.50	2	120	0.022	0.060	0.060	1.39	27480	1210	45°
2.00	2	120	0.024	0.080	0.080	1.86	20535	985	45°
2.50	2	120	0.026	0.100	0.100	2.32	16465	855	45°
3.00	2	120	0.028	0.120	0.120	2.78	13740	770	45°

0.50	2	57	0.010	0.008	0.008	0.43	42195	845	45°
0.60	2	73	0.012	0.020	0.020	0.55	42250	1015	45°
0.80	2	98	0.012	0.032	0.032	0.74	42155	1010	45°
1.00	2	100	0.016	0.040	0.040	0.93	34225	1095	45°
1.20	2	100	0.016	0.048	0.048	1.11	28675	920	45°
1.50	2	100	0.020	0.060	0.060	1.39	22900	915	45°
2.00	2	100	0.022	0.080	0.080	1.86	17115	755	45°
2.50	2	100	0.022	0.100	0.100	2.32	13720	605	45°
3.00	2	100	0.026	0.120	0.120	2.78	11450	595	45°