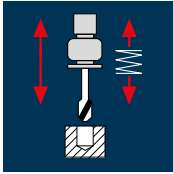


Application



Material

Steel
500 - 850 N/mm²



Steel
500 - 850 N/mm²



Steel
850 - 1100 N/mm²



Steel
850 - 1100 N/mm²



MF	d [mm]	P [mm]	v_c 1.0 x d			v_c 1.5 x d			v_c 2.0 x d		
			n [min ⁻¹]	v_f [100%]	v_c [min ⁻¹]	n [100%]	v_c [min ⁻¹]	n [100%]	v_c [min ⁻¹]	n [100%]	
M2.5	2.500	0.35	32	4075	1426	28	3565	1248	22	2800	980
M3	3.000	0.35	32	3395	1188	28	2970	1040	22	2335	817
M3.5	3.500	0.35	32	2910	1019	28	2545	891	22	2000	700
M4	4.000	0.50	32	2545	1273	28	2230	1115	22	1750	875
M5	5.000	0.50	32	2035	1018	28	1785	893	22	1400	700
M6	6.000	0.50	32	1700	850	28	1485	743	22	1165	583
M8	8.000	0.50	32	1275	638	28	1115	558	22	875	438
M10	10.000	0.50	32	1020	510	28	890	445	22	700	350
M6	6.000	0.75	32	1700	1275	28	1485	1114	22	1165	874
M7	7.000	0.75	32	1455	1091	28	1275	956	22	1000	750
M8	8.000	0.75	32	1275	956	28	1115	836	22	875	656
M10	10.000	0.75	32	1020	765	28	890	668	22	700	525
M8	8.000	1.00	32	1275	1275	28	1115	1115	22	875	875
M9	9.000	1.00	32	1130	1130	28	990	990	22	780	780
M10	10.000	1.00	32	1020	1020	28	890	890	22	700	700
M10	10.000	1.25	32	1020	1275	28	890	1113	22	700	875
M2.5	2.500	0.35	20	2545	891	16	2035	712	10	1275	446
M3	3.000	0.35	20	2120	742	16	1700	595	10	1060	371
M3.5	3.500	0.35	20	1820	637	16	1455	509	10	910	319
M4	4.000	0.50	20	1590	795	16	1275	638	10	795	398
M5	5.000	0.50	20	1275	638	16	1020	510	10	635	318
M6	6.000	0.50	20	1060	530	16	850	425	10	530	265
M8	8.000	0.50	20	795	398	16	635	318	10	400	200
M10	10.000	0.50	20	635	318	16	510	255	10	320	160
M6	6.000	0.75	20	1060	795	16	850	638	10	530	398
M7	7.000	0.75	20	910	683	16	730	548	10	455	341
M8	8.000	0.75	20	795	596	16	635	476	10	400	300
M10	10.000	0.75	20	635	476	16	510	383	10	320	240
M8	8.000	1.00	20	795	795	16	635	635	10	400	400
M9	9.000	1.00	20	705	705	16	565	565	10	355	355
M10	10.000	1.00	20	635	635	16	510	510	10	320	320
M10	10.000	1.25	20	635	794	16	510	638	10	320	400