

131-05
5 x D Mini- Hochleistungsbohrer VHM, IKZ, TiAlN
PREMIO


Hochleistungsbohrer für lang- und kurzspanende Werkstoffe.

- mit selbstzentrierendem Anschliff
- mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Spitzenwinkel 140°
- ausgespitzte Querschnitte nach DIN 1412A
- TiAlN-beschichtet bis Ø 20,5, ab Ø 20,5 TiN-beschichtet
- HA-Schaft

				Art No.	HA		
1,0	6,5	3,0	55	131-05-	010-31		1
1,1	9,5	3,0	55	131-05-	011-31		1
1,2	9,5	3,0	55	131-05-	012-31		1
1,3	9,5	3,0	55	131-05-	013-31		1
1,4	9,5	3,0	55	131-05-	014-31		1
1,5	9,5	3,0	55	131-05-	015-31		1
1,6	13	3,0	55	131-05-	016-31		1
1,7	13	3,0	55	131-05-	017-31		1
1,8	13	3,0	55	131-05-	018-31		1
1,9	13	3,0	55	131-05-	019-31		1
2,0	13	3,0	57	131-05-	020-31		1
2,1	21	3,0	57	131-05-	021-31		1
2,2	21	3,0	57	131-05-	022-31		1
2,3	21	3,0	57	131-05-	023-31		1
2,4	21	3,0	57	131-05-	024-31		1
2,5	21	3,0	57	131-05-	025-31		1
2,6	21	3,0	57	131-05-	026-31		1
2,7	21	3,0	57	131-05-	027-31		1
2,8	21	3,0	57	131-05-	028-31		1
2,9	21	3,0	57	131-05-	029-31		1


Wichtige Hinweise

Die nachstehenden Beispiele müssen an die tatsächlichen Gegebenheiten vor Ort angepasst werden. Eine Veränderung dieser Werte sollte um mehr als 20% vorgenommen werden. Bei optimalen Bedingungen ist eine Anbohrzentrierung nicht erforderlich. Wir empfehlen diese Bohrer mit ausreichender Kühlmittelzufuhr (Menge und Druck) einzusetzen.

	Vc	Ø	1	2	3	4	6	8	10	12	16	20
P1	140	fz	0,110	0,130	0,160	0,220	0,280	0,300	0,360	0,390	0,430	0,470
		S	44.560	22.280	14.850	11.140	7.430	5.570	4.460	3.710	2.790	2.230
		F	4.900	2.900	2.380	2.450	2.080	1.670	1.610	1.450	1.200	1.050
P2	100	fz	0,088	0,104	0,128	0,176	0,224	0,240	0,288	0,312	0,344	0,376
		S	31.830	15.920	10.610	7.960	5.310	3.980	3.180	2.650	1.990	1.590
		F	2.800	1.660	1.360	1.400	1.190	960	920	830	680	600
P3	75	fz	0,070	0,083	0,102	0,141	0,179	0,192	0,2300	0,250	0,275	0,301
		S	23.870	11.940	7.960	5.970	3.980	2.980	2.390	1.990	1.490	1.190
		F	1.680	990	820	840	710	570	550	500	410	360
P4	50	fz	0,063	0,075	0,092	0,127	0,161	0,173	0,207	0,225	0,248	0,271
		S	15.920	7.960	5.310	3.980	2.650	1.990	1.590	1.330	990	800
		F	1.010	600	490	500	430	340	330	300	250	220
K1	115	fz	0,121	0,143	0,176	0,242	0,308	0,300	0,396	0,429	0,473	0,517
		S	36.610	18.300	12.200	9.150	6.100	4.580	3.660	3.050	2.290	1.830
		F	4.430	2.620	2.150	2.210	1.880	1.510	1.450	1.310	1.080	950
K2	100	fz	0,109	0,129	0,158	0,218	0,277	0,297	0,356	0,386	0,426	0,465
		S	31.830	15.920	10.610	7.960	5.310	3.980	3.180	2.650	1.990	1.590
		F	3.470	2.050	1.680	1.730	1.470	1.180	1.130	1.020	850	740
K3	75	fz	0,098	0,116	0,143	0,196	0,249	0,267	0,321	0,347	0,383	0,419
		S	23.870	11.940	7.960	5.970	3.980	2.980	2.390	1.990	1.490	1.190
		F	2.340	1.380	1.130	1.170	990	800	770	690	570	500

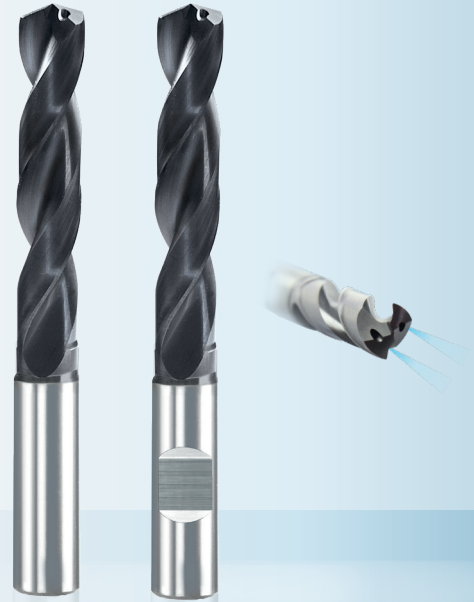
131-05
5 x D Hochleistungsbohrer VHM, IKZ, TiAlN
PREMIO


Bohren

Hochleistungsbohrer für lang- und kurzspanende Werkstoffe.

- mit selbstzentrierendem Anschliff
- mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Spitzenwinkel 140°
- ausgespitzte Querschnitte nach DIN 1412A
- TiAlN-beschichtet bis Ø 20,5
- TiN-beschichtet ab Ø 20,5
- HA u. HB Schaft

				Art No.	HA	HB	
3,0	23	6,0	66	131-05-	030-31	030-33	1
3,1	23	6,0	66	131-05-	031-31	031-33	1
3,2	23	6,0	66	131-05-	032-31	032-33	1
3,25	23	6,0	66	131-05-	625-31	625-33	1
3,3	23	6,0	66	131-05-	033-31	033-33	1
3,4	23	6,0	66	131-05-	034-31	034-33	1
3,5	23	6,0	66	131-05-	035-31	035-33	1
3,6	23	6,0	66	131-05-	036-31	036-33	1
3,65	23	6,0	66	131-05-	365-31	365-33	1
3,7	23	6,0	66	131-05-	037-31	037-33	1
3,8	29	6,0	74	131-05-	038-31	038-33	1
3,9	29	6,0	74	131-05-	039-31	039-33	1
4,0	29	6,0	74	131-05-	040-31	040-33	1
4,1	29	6,0	74	131-05-	041-31	041-33	1
4,2	29	6,0	74	131-05-	042-31	042-33	1
4,3	29	6,0	74	131-05-	043-31	043-33	1
4,4	29	6,0	74	131-05-	044-31	044-33	1
4,5	29	6,0	74	131-05-	045-31	045-33	1
4,6	29	6,0	74	131-05-	046-31	046-33	1
4,65	29	6,0	74	131-05-	465-31	465-33	1
4,7	29	6,0	74	131-05-	047-31	047-33	1
4,8	35	6,0	82	131-05-	048-31	048-33	1
4,9	35	6,0	82	131-05-	049-31	049-33	1
5,0	35	6,0	82	131-05-	050-31	050-33	1
5,1	35	6,0	82	131-05-	051-31	051-33	1
5,2	35	6,0	82	131-05-	052-31	052-33	1
5,3	35	6,0	82	131-05-	053-31	053-33	1
5,4	35	6,0	82	131-05-	054-31	054-33	1
5,5	35	6,0	82	131-05-	055-31	055-33	1
5,55	35	6,0	82	131-05-	555-31	555-33	1
5,6	35	6,0	82	131-05-	056-31	056-33	1
5,7	35	6,0	82	131-05-	057-31	057-33	1
5,8	35	6,0	82	131-05-	058-31	058-33	1
5,9	35	6,0	82	131-05-	059-31	059-33	1
6,0	35	6,0	82	131-05-	060-31	060-33	1
6,1	43	8,0	91	131-05-	061-31	061-33	1
6,2	43	8,0	91	131-05-	062-31	062-33	1
6,3	43	8,0	91	131-05-	063-31	063-33	1
6,4	43	8,0	91	131-05-	064-31	064-33	1
6,5	43	8,0	91	131-05-	065-31	065-33	1
6,6	43	8,0	91	131-05-	066-31	066-33	1
6,7	43	8,0	91	131-05-	067-31	067-33	1
6,8	43	8,0	91	131-05-	068-31	068-33	1
6,9	43	8,0	91	131-05-	069-31	069-33	1
7,0	43	8,0	91	131-05-	070-31	070-33	1
7,1	43	8,0	91	131-05-	071-31	071-33	1



				Art No.	HA	HB	
7,2	43	8,0	91	131-05-	072-31	072-33	1
7,3	43	8,0	91	131-05-	073-31	073-33	1
7,4	43	8,0	91	131-05-	074-31	074-33	1
7,5	43	8,0	91	131-05-	075-31	075-33	1
7,6	43	8,0	91	131-05-	076-31	076-33	1
7,7	43	8,0	91	131-05-	077-31	077-33	1
7,8	43	8,0	91	131-05-	078-31	178-33	1
7,9	43	8,0	91	131-05-	079-31	079-33	1
8,0	43	8,0	91	131-05-	080-31	080-33	1
8,1	49	10,0	103	131-05-	081-31	081-33	1
8,2	49	10,0	103	131-05-	082-31	082-33	1
8,3	49	10,0	103	131-05-	083-31	083-33	1
8,4	49	10,0	103	131-05-	084-31	084-33	1
8,5	49	10,0	103	131-05-	085-31	085-33	1
8,6	49	10,0	103	131-05-	086-31	086-33	1
8,7	49	10,0	103	131-05-	087-31	087-33	1

131-05

5 x D Hochleistungsbohrer VHM, IKZ, TiAlN

PREMIO



Bohren

				Art No.	HA	HB						Art No.	HA	HB	
8,8	49	10,0	103	131-05-	088-31	088-33	1	11,9	56	12,0	118	131-05-	119-31	119-33	1
8,9	49	10,0	103	131-05-	089-31	089-33	1	12,0	56	12,0	118	131-05-	120-31	120-33	1
9,0	49	10,0	103	131-05-	090-31	090-33	1	12,2	60	14,0	124	131-05-	122-31	122-33	1
9,1	49	10,0	103	131-05-	091-31	091-33	1	12,3	60	14,0	124	131-05-	123-31	123-33	1
9,2	49	10,0	103	131-05-	092-31	092-33	1	12,5	60	14,0	124	131-05-	125-31	125-33	1
9,3	49	10,0	103	131-05-	093-31	093-33	1	12,8	60	14,0	124	131-05-	128-31	128-33	1
9,4	49	10,0	103	131-05-	094-31	094-33	1	13,0	60	14,0	124	131-05-	130-31	130-33	1
9,5	49	10,0	103	131-05-	095-31	095-33	1	13,5	60	14,0	124	131-05-	135-31	135-33	1
9,6	49	10,0	103	131-05-	096-31	096-33	1	13,8	60	14,0	124	131-05-	138-31	138-33	1
9,7	49	10,0	103	131-05-	097-31	097-33	1	14,0	60	14,0	124	131-05-	140-31	140-33	1
9,8	49	10,0	103	131-05-	098-31	098-33	1	14,2	63	16,0	133	131-05-	142-31	142-33	1
9,9	49	10,0	103	131-05-	099-31	099-33	1	14,5	63	16,0	133	131-05-	145-31	145-33	1
10,0	49	10,0	103	131-05-	100-31	100-33	1	14,8	63	16,0	133	131-05-	148-31	148-33	1
10,1	56	12,0	118	131-05-	101-31	101-33	1	15,0	63	16,0	133	131-05-	150-31	150-33	1
10,2	56	12,0	118	131-05-	102-31	102-33	1	15,2	63	16,0	133	131-05-	152-31	152-33	1
10,3	56	12,0	118	131-05-	103-31	103-33	1	15,5	63	16,0	133	131-05-	155-31	155-33	1
10,4	56	12,0	118	131-05-	104-31	104-33	1	15,8	63	16,0	133	131-05-	158-31	158-33	1
10,5	56	12,0	118	131-05-	105-31	105-33	1	16,0	63	16,0	133	131-05-	160-31	160-33	1
10,6	56	12,0	118	131-05-	106-31	106-33	1	16,5	71	18,0	143	131-05-	165-31	165-33	1
10,7	56	12,0	118	131-05-	107-31	107-33	1	16,8	71	18,0	143	131-05-	168-31	168-33	1
10,8	56	12,0	118	131-05-	108-31	108-33	1	17,0	71	18,0	143	131-05-	170-31	170-33	1
10,9	56	12,0	118	131-05-	109-31	109-33	1	17,5	71	18,0	143	131-05-	175-31	175-33	1
11,0	56	12,0	118	131-05-	110-31	110-33	1	17,8	71	18,0	143	131-05-	178-31	178-33	1
11,1	56	12,0	118	131-05-	111-31	111-33	1	18,0	71	18,0	143	131-05-	180-31	180-33	1
11,2	56	12,0	118	131-05-	112-31	112-33	1	18,5	77	20,0	153	131-05-	185-31	185-33	1
11,3	56	12,0	118	131-05-	113-31	113-33	1	19,0	77	20,0	153	131-05-	190-31	190-33	1
11,4	56	12,0	118	131-05-	114-31	114-33	1	19,5	77	20,0	153	131-05-	195-31	195-33	1
11,5	56	12,0	118	131-05-	115-31	115-33	1	20,0	77	20,0	153	131-05-	200-31	200-33	1
11,6	56	12,0	118	131-05-	116-31	116-33	1								
11,7	56	12,0	118	131-05-	117-31	117-33	1								
11,8	56	12,0	118	131-05-	118-31	118-33	1								

Wichtige Hinweise

Die nachstehenden Beispiele müssen an die tatsächlichen Gegebenheiten vor Ort angepasst werden. Eine Veränderung dieser Werte sollte um mehr als 20% vorgenommen werden. Bei optimalen Bedingungen ist eine Anbohrzentrierung nicht erforderlich. Wir empfehlen diese Bohrer mit ausreichender Kühlmittelzufuhr (Menge und Druck) einzusetzen.

	Vc	Ø	1	2	3	4	6	8	10	12	16	20
P1	140	fz	0,110	0,130	0,160	0,220	0,280	0,300	0,360	0,390	0,430	0,470
		S	44.560	22.280	14.850	11.140	7.430	5.570	4.460	3.710	2.790	2.230
		F	4.900	2.900	2.380	2.450	2.080	1.670	1.610	1.450	1.200	1.050
P2	100	fz	0,088	0,104	0,128	0,176	0,224	0,240	0,288	0,312	0,344	0,376
		S	31.830	15.920	10.610	7.960	5.310	3.980	3.180	2.650	1.990	1.590
		F	2.800	1.660	1.360	1.400	1.190	960	920	830	680	600
P3	75	fz	0,070	0,083	0,102	0,141	0,179	0,192	0,2300	0,250	0,275	0,301
		S	23.870	11.940	7.960	5.970	3.980	2.980	2.390	1.990	1.490	1.190
		F	1.680	990	820	840	710	570	550	500	410	360
P4	50	fz	0,063	0,075	0,092	0,127	0,161	0,173	0,207	0,225	0,248	0,271
		S	15.920	7.960	5.310	3.980	2.650	1.990	1.590	1.330	990	800
		F	1.010	600	490	500	430	340	330	300	250	220
K1	115	fz	0,121	0,143	0,176	0,242	0,308	0,300	0,396	0,429	0,473	0,517
		S	36.610	18.300	12.200	9.150	6.100	4.580	3.660	3.050	2.290	1.830
		F	4.430	2.620	2.150	2.210	1.880	1.510	1.450	1.310	1.080	950
K2	100	fz	0,109	0,129	0,158	0,218	0,277	0,297	0,356	0,386	0,426	0,465
		S	31.830	15.920	10.610	7.960	5.310	3.980	3.180	2.650	1.990	1.590
		F	3.470	2.050	1.680	1.730	1.470	1.180	1.130	1.020	850	740
K3	75	fz	0,098	0,116	0,143	0,196	0,249	0,267	0,321	0,347	0,383	0,419
		S	23.870	11.940	7.960	5.970	3.980	2.980	2.390	1.990	1.490	1.190
		F	2.340	1.380	1.130	1.170	990	800	770	690	570	500