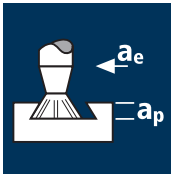


Application



Material

Steel
< 850 N/mm²



d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _t [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
8.00	7	55	0.005	2.500	1.500	2190	75
12.00	8	55	0.010	3.000	2.000	1460	115
16.00	10	55	0.015	4.000	2.200	1095	165
20.00	12	55	0.018	6.000	2.400	875	190
25.00	14	55	0.020	8.000	2.600	700	195
32.00	16	55	0.025	10.000	3.000	545	220

Steel
850 - 1100 N/mm²



8.00	7	45	0.005	2.500	1.500	1790	65
12.00	8	45	0.010	3.000	2.000	1195	95
16.00	10	45	0.015	4.000	2.200	895	135
20.00	12	45	0.018	6.000	2.400	715	155
25.00	14	45	0.020	8.000	2.600	575	160
32.00	16	45	0.025	10.000	3.000	450	180

Steel
1100 - 1300 N/mm²



8.00	7	34	0.005	2.500	1.500	1355	45
12.00	8	34	0.010	3.000	2.000	900	70
16.00	10	34	0.015	4.000	2.200	675	100
20.00	12	34	0.018	6.000	2.400	540	115
25.00	14	34	0.020	8.000	2.600	435	120
32.00	16	34	0.025	10.000	3.000	340	135

Stainless steel
[Cr-Ni/1.4301]



8.00	7	21	0.005	2.500	1.500	835	30
12.00	8	21	0.010	3.000	2.000	555	45
16.00	10	21	0.015	4.000	2.200	420	65
20.00	12	21	0.018	6.000	2.400	335	70
25.00	14	21	0.020	8.000	2.600	265	75
32.00	16	21	0.025	10.000	3.000	210	85

Cast iron
(lamellar / spheroidal)



8.00	7	42	0.005	2.500	1.500	1670	60
12.00	8	42	0.010	3.000	2.000	1115	90
16.00	10	42	0.015	4.000	2.200	835	125
20.00	12	42	0.018	6.000	2.400	670	145
25.00	14	42	0.020	8.000	2.600	535	150
32.00	16	42	0.025	10.000	3.000	420	165

Unalloyed copper



8.00	7	65	0.005	2.500	1.500	2585	90
12.00	8	65	0.010	3.000	2.000	1725	140
16.00	10	65	0.015	4.000	2.200	1295	195
20.00	12	65	0.018	6.000	2.400	1035	225
25.00	14	65	0.020	8.000	2.600	830	230
32.00	16	65	0.025	10.000	3.000	645	260

Titanium alloys
up to 300 HB
[Ti5Al2.5Sn]



8.00	7	23	0.005	2.500	1.500	915	30
12.00	8	23	0.010	3.000	2.000	610	50
16.00	10	23	0.015	4.000	2.200	460	70
20.00	12	23	0.018	6.000	2.400	365	80
25.00	14	23	0.020	8.000	2.600	295	80
32.00	16	23	0.025	10.000	3.000	230	90

Wrought aluminium
Si < 6%



8.00	7	80	0.005	2.500	1.500	3185	110
12.00	8	80	0.010	3.000	2.000	2120	170
16.00	10	80	0.015	4.000	2.200	1590	240
20.00	12	80	0.018	6.000	2.400	1275	275
25.00	14	80	0.020	8.000	2.600	1020	285
32.00	16	80	0.025	10.000	3.000	795	320