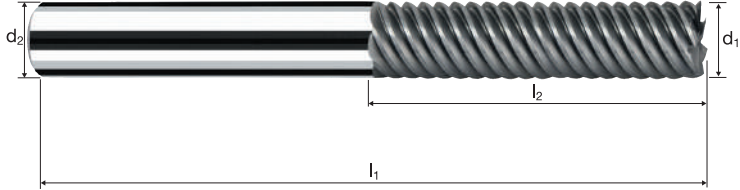
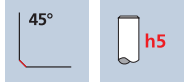


Cylindrical end mills MulticutXF

Finishing, medium length version

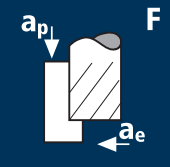
























HM XA	λ 65° γ 8°
----------	------------------------------



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300	Rm 1300-1500	HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60	Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel Aluminium
-------------	----------------	-----------------	-----------------	--------------	--------------	-------------	-------------------	----------------	----------------------------------

										DURO-SI	POLYCHROM
Example: Order-N°.										H15251	P15251
										Coating	
										Article-N°	
										ø-Code	
										P 15251 180	
Ø Code	d ₁ e8	d ₂ h5		l ₁	l ₂	l ₄	45°	α	z		
180	3.00	6.00		63	14.00	21.56	-	4.5°	5	●	●
220	4.00	6.00		63	17.00	23.09	-	3.0°	5	●	●
260	5.00	6.00		63	19.00	23.22	-	1.5°	5	●	●
300	6.00	6.00		63	19.00	-	0.15	0.0°	5	●	●
391	8.00	8.00		72	28.00	-	0.15	0.0°	7	●	●
450	10.00	10.00		84	34.00	-	0.20	0.0°	7	●	●
501	12.00	12.00		97	40.00	-	0.20	0.0°	7	●	●
610	16.00	16.00		108	48.00	-	0.20	0.0°	7	●	●
682	20.00	20.00		122	56.00	-	0.20	0.0°	7	●	●

Application	Material	d1 [mm]	z	v _c [m/min]	f _s [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	v _r [mm/min]
	Steel 850 - 1100 N/mm ²	3.00	5	130	0.021	14.000	0.030	13795	1450
	 	4.00	5	130	0.024	17.000	0.030	10345	1240
	 	5.00	5	130	0.027	19.000	0.060	8275	1115
		6.00	5	130	0.030	19.000	0.060	6895	1035
		8.00	7	130	0.034	28.000	0.100	5175	1230
		10.00	7	130	0.039	34.000	0.100	4140	1130
		12.00	7	130	0.042	40.000	0.120	3450	1015
		16.00	7	130	0.049	48.000	0.120	2585	885
		20.00	7	130	0.055	56.000	0.150	2070	795
		Steel 1100 - 1300 N/mm ²	3.00	5	110	0.021	14.000	0.030	11670
 	4.00	5	110	0.024	17.000	0.030	8755	1050	
 	5.00	5	110	0.027	19.000	0.060	7005	945	
	6.00	5	110	0.030	19.000	0.060	5835	875	
	8.00	7	110	0.034	28.000	0.100	4375	1040	
	10.00	7	110	0.039	34.000	0.100	3500	955	
	12.00	7	110	0.042	40.000	0.120	2920	860	
	16.00	7	110	0.049	48.000	0.120	2190	750	
	20.00	7	110	0.055	56.000	0.150	1750	675	
	Hardened tool steel 52 - 56 HRC	3.00	5	100	0.021	14.000	0.030	10610	1115
 	4.00	5	100	0.024	17.000	0.030	7960	955	
	5.00	5	100	0.027	19.000	0.060	6365	860	
	6.00	5	100	0.030	19.000	0.060	5305	795	
	8.00	7	100	0.034	28.000	0.100	3980	945	
	10.00	7	100	0.039	34.000	0.100	3185	870	
	12.00	7	100	0.042	40.000	0.120	2655	780	
	16.00	7	100	0.049	48.000	0.120	1990	680	
	20.00	7	100	0.055	56.000	0.150	1590	615	
	Hardened tool steel 56 - 60 HRC	3.00	5	60	0.021	14.000	0.030	6365	670
 	4.00	5	60	0.024	17.000	0.030	4775	575	
	5.00	5	60	0.027	19.000	0.060	3820	515	
	6.00	5	60	0.030	19.000	0.060	3185	475	
	8.00	7	60	0.034	28.000	0.100	2385	570	
	10.00	7	60	0.039	34.000	0.100	1910	520	
	12.00	7	60	0.042	40.000	0.120	1590	470	
	16.00	7	60	0.049	48.000	0.120	1195	410	
	20.00	7	60	0.055	56.000	0.150	955	370	
	Wrought aluminium Construction aluminium	3.00	5	360	0.021	14.000	0.030	38195	4010
 	4.00	5	360	0.024	17.000	0.030	28650	3440	
	5.00	5	360	0.027	19.000	0.060	22920	3095	
	6.00	5	360	0.030	19.000	0.060	19100	2865	
	8.00	7	360	0.034	28.000	0.100	14325	3410	
	10.00	7	360	0.039	34.000	0.100	11460	3130	
	12.00	7	360	0.042	40.000	0.120	9550	2805	
	16.00	7	360	0.045	40.000	0.250	7160	2255	
	20.00	7	360	0.055	56.000	0.150	5730	2205	
	Cast iron (lamellar / spheroidal)	3.00	5	140	0.021	14.000	0.030	14855	1560
 	4.00	5	140	0.024	17.000	0.030	11140	1335	
 	5.00	5	140	0.027	19.000	0.060	8915	1205	
	6.00	5	140	0.030	19.000	0.060	7425	1115	
	8.00	7	140	0.034	28.000	0.100	5570	1325	
	10.00	7	140	0.039	34.000	0.100	4455	1215	
	12.00	7	140	0.042	40.000	0.120	3715	1090	
	16.00	7	140	0.049	48.000	0.120	2785	955	
	20.00	7	140	0.055	56.000	0.150	2230	860	
	Titanium alloys > 300 HB [Ti6Al4V]	3.00	5	50	0.021	14.000	0.030	5305	555
 	4.00	5	50	0.024	17.000	0.030	3980	475	
	5.00	5	50	0.027	19.000	0.060	3185	430	
	6.00	5	50	0.030	19.000	0.060	2655	400	
	8.00	7	50	0.034	28.000	0.100	1990	475	
	10.00	7	50	0.039	34.000	0.100	1590	435	
	12.00	7	50	0.042	40.000	0.120	1325	390	
	16.00	7	50	0.049	48.000	0.120	995	340	
	20.00	7	50	0.055	56.000	0.150	795	305	
	Inox normal [Cr-Ni/1.4301] [Cr-Ni-Mo/1.4571]	3.00	5	60	0.021	14.000	0.030	6365	670
 	4.00	5	60	0.024	17.000	0.030	4775	575	
	5.00	5	60	0.027	19.000	0.060	3820	515	
	6.00	5	60	0.030	19.000	0.060	3185	475	
	8.00	7	60	0.034	28.000	0.100	2385	570	
	10.00	7	60	0.039	34.000	0.100	1910	520	
	12.00	7	60	0.042	40.000	0.120	1590	470	
	16.00	7	60	0.049	48.000	0.120	1195	410	
	20.00	7	60	0.055	56.000	0.150	955	370	