



SLOTWORX® HP - Ø 10 - 32 MM

für Eckfräsplatten und Hoch-Vorschub-Platten

Hervorragend geeignet für den Einsatz auf HSC-Maschinen und kleineren Bearbeitungszentren.

- durch die hohe Zähnezahl sehr hohe Vorschübe möglich
- besticht durch den realen Eckradius für konturnahes Arbeiten

Wendeplattenfräser

DUOPLUG®	Bestell-Nr										Zubehör	Eigenschaften
	d ₁	l	r	l ₃	l ₂	l ₁	d ₂	d ₃	z			
	3 12 266 SG	12	6,2	0,8 2	28	0,7	-	M 7	10,8	3	A, B, C, D, E, F	
	4 16 266 SG	16	6,2	0,8 2	31	0,7	-	M 10	15	4	A, B, C, D, E, F	
	5 20 266 SG	20	6,2	0,8 2	33	0,7	-	M 12	18,6	5	A, B, C, D, E, F	
	5 25 266 SG	25	6,2	0,8 2	35	0,7	-	M 16	23,5	5	A, B, C, D, E, F	

Einschraubfräser

	2 10 266 M6	10	6,2	0,8 2	22,5	0,7	-	M 6	9,75	2	A, B, C, D, E, F	
	3 12 266 M6	12	6,2	0,8 2	22,5	0,7	-	M 6	11,5	3	A, B, C, D, E, F	
	4 16 266	16	6,2	0,8 2	27,5	0,7	-	M 8	13,8	4	A, B, C, D, E, F	
	5 20 266	20	6,2	0,8 2	27,5	0,7	-	M 10	18	5	A, B, C, D, E, F	
	5 25 266	25	6,2	0,8 2	32	0,7	-	M 12	21	5	A, B, C, D, E, F	
	7 32 266	32	6,2	0,8 2	32	0,7	-	M 16	29	7	A, B, C, D, E, F	

Schaftfräser

	2 30 10 166 G	10	6,2	0,8 2	30	0,7	70	10	9,75	2	A, B, C, D, E, F	
	3 36 12 166 G	12	6,2	0,8 2	36	0,7	81	12	11,5	3	A, B, C, D, E, F	
	4 48 16 166 G	16	6,2	0,8 2	48	0,7	96	16	15,5	4	A, B, C, D, E, F	

Zubehör

<p>21 500 P Torxschraube A > Seite 7</p>	<p>POKOLM 06 500 P Torxschlüssel (Torx-Plus) B > Seite 7</p>	<p>TV 04-1 Torque Vario® - S Dreh- momentschraubendreher C > Seite 7</p>	<p>TV 500 Torque Vario® - SETTER Einstellwerkzeug D > Seite 7</p>	<p>T6 500 P Torx Wechselklinge für Torque Vario® E > Seite 7</p>	<p>T6 502 P, Torx Magic- Spring Wechselklinge für Torque Vario® F > Seite 7</p>
---	---	---	--	---	--

Eckfräsplatten

Wendeschneidplatten		Bestell-Nr	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung	l	s	r	M
	02 66 835 R08	XCHT 062208 SR	HSC 05	PVTi	6,2	2,2	0,8	M 2	
	02 66 835 R08 D	XCHT 062208 SR	HSC 05	PVDiaN	6,2	2,2	0,8	M 2	

Anwendungsdaten (fz / ap)

Werkstoff		Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
Qualität Beschichtung	Vorschub Spantiefe						
HSC 05 PVTi	f _z (mm) a _p (mm)	0,05-0,3 0,3-2	0,05-0,25 0,3-2	0,05-0,3 0,3-2	-	0,05-0,25 0,3-2	0,05-0,25 0,3-2
HSC 05 PVDiaN	f _z (mm) a _p (mm)	-	-	-	0,05-0,3 0,3-2	-	-

Schnittgeschwindigkeit (Vc in m/min)

Werkstoff		Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
Qualität Beschichtung	Anwendung						
HSC 05 PVTi	Grob Mittel Fein	- - ▽150 275 400	- - ▽100 150 200	- - ▽200 275 350	- - -	- - ▽40 70 100	- - ▽35 143 250
HSC 05 PVDiaN	Grob Mittel Fein	- - -	- - -	- - -	- - ▽200 500 800	- - -	- - -

Erweiterte Einsatzdaten

Axiales Eintauchen ins Volle	
Fräser Ø d1	X _{max} mm
10-32	0,7

Schräges Eintauchen ins Volle		
Fräser Ø d1	α°	y mm
10	<2,5	4
12	<2	6
16	<1,6	10
20	<1,2	14
25	<1	19
32	<1	26

Zirkularfräsen		
Fräser Ø d1	D _{min} mm	D _{max} mm
10	13	20
12	17	24
16	25	32
20	33	39
25	43	49
32	57	63

Hoch-Vorschub-Platten

Wendeschneidplatten	Bestell-Nr	DIN-Bezeichnung	Qualität	Beschichtung	l	s	r	M
	02 66 835 R20	XCHW 062220 EN	HSC 05	PVTi	6,2	2,2	2	M 2
	02 66 835 R20 D	XCHW 062220 EN	HSC 05	PVDiaN	6,2	2,2	2	M 2
	02 66 836 R20	XCHW 062220 EN	HSC 05	PVTiH	6,2	2,2	2	M 2
	02 66 820 R20	XCHT 062220 FN	K10	Poliert	6,2	2,2	2	M 2
	02 66 860 R20	XCHT 062220 FN	K10	PVTi	6,2	2,2	2	M 2
	02 66 890 R20	XCHT 062220 EN	M40	PVST	6,2	2,2	2	M 2

Anwendungsdaten (fz / ap)

Werkstoff		Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	f _z (mm)	0,05-0,7	-	0,05-0,7	-	-	0,05-0,6
	a _p (mm)	0,05-0,4	-	0,05-0,4	-	-	0,05-0,4
HSC 05 PVDiaN	f _z (mm)	-	-	-	0,05-0,7	-	-
	a _p (mm)	-	-	-	0,05-1	-	-
HSC 05 PVTiH	f _z (mm)	0,05-0,7	-	0,05-0,7	-	-	0,05-0,6
	a _p (mm)	0,05-0,4	-	0,05-0,4	-	-	0,05-0,4
K10 Poliert	f _z (mm)	-	-	-	0,02-1	-	-
	a _p (mm)	-	-	-	0,05-1	-	-
K10 PVTi	f _z (mm)	-	0,02-0,4	-	0,02-1	0,02-0,1	-
	a _p (mm)	-	0,02-0,3	-	0,05-1	0,02-0,15	-
M40 PVST	f _z (mm)	-	0,03-0,6	-	-	0,03-0,6	-
	a _p (mm)	-	0,05-1	-	-	0,05-1	-

Schnittgeschwindigkeit (Vc in m/min)

Werkstoff		Stahl	Nichtrostender Stahl	Eisenguss	NE-Metalle und Nichtmetalle	Hochwarmfeste Legierungen	Gehärtete Werkstoffe
HSC 05 PVTi	Grob	▽120 185 250	-	▽100 150 200	-	-	▽35 143 250
	Mittel	▽150 275 400	-	▽150 225 300	-	-	▽35 143 250
	Fein	▽150 275 400	-	▽200 275 350	-	-	▽35 143 250
HSC 05 PVDiaN	Grob	-	-	-	▽200 500 800	-	-
	Mittel	-	-	-	▽200 500 800	-	-
	Fein	-	-	-	▽200 500 800	-	-
HSC 05 PVTiH	Grob	▽120 185 250	-	▽100 150 200	-	-	▽35 143 250
	Mittel	▽150 275 400	-	▽150 225 300	-	-	▽35 143 250
	Fein	▽150 275 400	-	▽200 275 350	-	-	▽35 143 250
K10 Poliert	Grob	-	-	-	▽100 450 800	-	-
	Mittel	-	-	-	▽100 450 800	-	-
	Fein	-	-	-	▽100 450 800	-	-
K10 PVTi	Grob	-	▽90 120 150	-	▽100 450 800	-	-
	Mittel	-	▽120 150 180	-	▽100 450 800	▽35 68 100	-
	Fein	-	▽120 150 180	-	▽100 450 800	▽35 68 100	-
M40 PVST	Grob	-	▽80 130 180	-	-	▽30 55 80	-
	Mittel	-	▽100 155 210	-	-	▽40 65 90	-
	Fein	-	▽120 185 250	-	-	▽60 90 120	-

Erweiterte Einsatzdaten

Axiales Eintauchen ins Volle	
Fräser Ø d1	X _{max} mm
10-32	0,7

Schräges Eintauchen ins Volle		
Fräser Ø d1	α°	y mm
10	<2,5	4
12	<2	6
16	<1,6	10
20	<1,2	14
25	<1	19
32	<1	26

Zirkularfräsen		
Fräser Ø d1	D _{min} mm	D _{max} mm
10	13	20
12	17	24
16	25	32
20	33	40
25	43	50
32	57	64

Zubehör

Zubehör	Bestell-Nr	Bezeichnung	Maße			
Torx®schrauben Torx®schrauben						
	21 500 P	Torxschraube M 2,0 L 4 T 6 Plus 0,5 Nm	M 2,0	L 4	T 6 Plus	0,5 Nm
Schlüssel Torxschlüssel						
	06 500 P	Torxschlüssel (Torx-Plus) T 6 IP	T 6 IP			
Drehmomentschraubendreher und Zubehör Drehmoment-Schraubendreher						
	TV 04-1	Torque Vario® - S Drehmomentschraubendreher von 0,4 Nm bis 1,0 Nm mit Skala, inc. Setter	von 0,4 Nm	bis 1,0 Nm		
Drehmomentschraubendreher und Zubehör Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher						
	TV 500	Torque Vario® - SETTER Einstellwerkzeug				
Drehmomentschraubendreher und Zubehör Torx-Wechselklingen, Standard						
	T6 500 P	Torx Wechselklinge für Torque Vario® T 6 IP L 175 max. 0,6 Nm	T 6 IP	L 175	max. 0,6 Nm	
Drehmomentschraubendreher und Zubehör Torx-Wechselklingen, mit Haltefeder						
	T6 502 P	Torx MagicSpring Wechselklinge für Torque Vario® T 6 IP L 175 max. 0,6 Nm	T 6 IP	L 175	max. 0,6 Nm	