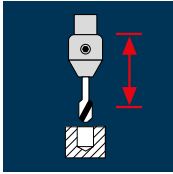




## Application



## Material

Steel  
500 - 850 N/mm<sup>2</sup>



Steel  
500 - 850 N/mm<sup>2</sup>



Steel  
850 - 1100 N/mm<sup>2</sup>



Steel  
850 - 1100 N/mm<sup>2</sup>



M	d [mm]	P [mm]	$v_c$ 1.0 x d		$v_c$ 1.5 x d		$v_c$ 2.0 x d	
			n [min <sup>-1</sup> ]	n [min <sup>-1</sup> ]	n [min <sup>-1</sup> ]	n [min <sup>-1</sup> ]		
M4	4.000	0.70	28	2230	24	1910	18	1430
M5	5.000	0.80	28	1785	24	1530	18	1145
M6	6.000	1.00	28	1485	24	1275	18	955
M8	8.000	1.25	28	1115	24	955	18	715
M10	10.000	1.50	28	890	24	765	18	575
M12	12.000	1.75	28	745	24	635	18	475
M14	14.000	2.00	28	635	24	545	18	410
M16	16.000	2.00	28	555	24	475	18	360
M18	18.000	2.50	28	495	24	425	18	320
M20	20.000	2.50	28	445	24	380	18	285
M22	22.000	2.50	28	405	24	345	18	260
M24	24.000	3.00	28	370	24	320	18	240
M4	4.000	0.70	22	1750	18	1430	12	955
M5	5.000	0.80	22	1400	18	1145	12	765
M6	6.000	1.00	22	1165	18	955	12	635
M8	8.000	1.25	22	875	18	715	12	475
M10	10.000	1.50	22	700	18	575	12	380
M12	12.000	1.75	22	585	18	475	12	320
M14	14.000	2.00	22	500	18	410	12	275
M16	16.000	2.00	22	440	18	360	12	240
M18	18.000	2.50	22	390	18	320	12	210
M20	20.000	2.50	22	350	18	285	12	190
M22	22.000	2.50	22	320	18	260	12	175
M24	24.000	3.00	22	290	18	240	12	160